



Nuestros casos de éxito

Soluciones reales para necesidades reales.
Descubre cómo ayudamos a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos.



En la Comunidad Madrid, De la gestión de residuos domésticos a la recuperación de materiales y valorización energética

El Centro de Tratamiento Las Lomas, que pertenece al Parque Tecnológico de Valdemingómez, reúne en una planta de tratamiento de residuos dos instalaciones:

- Planta de Clasificación y Recuperación de materiales reciclables y materia orgánica.*
- Planta de Valorización Energética de los rechazos valorizables (CDR).*

EL DESAFÍO

- **Mejorar la recuperación** de materiales reciclables por un alto grado de automatización y segregación de flujos.
- **Minimizar los rechazos** al vertedero disminuyendo así su contribución al efecto invernadero.
- **Optimizar la capacidad** de valorización energética del CDR (tanto interno como externo).
- **Mejorar el rendimiento energético**, a través de herramientas que ayuden a reducir el autoconsumo existente.
- **Optimizar** el sistema de depuración de gases.
- **Máxima transparencia** en la gestión de la planta, incluyendo el acceso del Ayuntamiento a los KPI's de explotación.

LA SOLUCIÓN DE VEOLIA

- Construcción de la Planta de Tratamiento Mecánico, que complementa la instalación existente de reciclaje.
- A este complejo llegan residuos domésticos del Ayuntamiento de Madrid, donde se realiza la separación para recuperar materiales reciclables.
- Implantación de un sistema innovador de Biosecado.
- Implementación de plataforma de control de emisiones con monitorización a distancia en tiempo real.
- Digitalización de procesos de mantenimiento (GMAO).
- Desarrollo informático para emitir al Ayuntamiento los parámetros del control del proceso en tiempo real.

BENEFICIOS

- Tratamiento de un tercio de los residuos generados en el Municipio de Madrid (más de 1,2 millones de habitantes), relativos a la fracción resto de los residuos municipales (360.000 toneladas/año).
- Los rechazos resultantes tras la separación para recuperar materiales reciclables, son incinerados en la Planta de valorización energética para la producción de energía eléctrica superior a 200.000 MWh/año.
- Reducción del rechazo que va a vertedero en más de un 50%.
- Producción eléctrica a partir de combustibles de origen biogénico superior a 200.000 MWh/año
- Aumento del rendimiento de eliminación del NOx.
- Digitalización de los KPI's relevantes de producción, emisiones y valorización de materiales de la planta.
- Aseguramiento de valores límites de emisión y adaptación al BREF de Incineración de residuos.
- Garantía y fiabilidad del servicio.

Nuestro impacto en cifras

Capacidad de tratamiento

360.000 tn

al año de fracción resto municipal.

Producción eléctrica

>200k MWh

de energía anual generada en 2025.

Gestión operativa

365k t/año

capacidad para valorización energética