

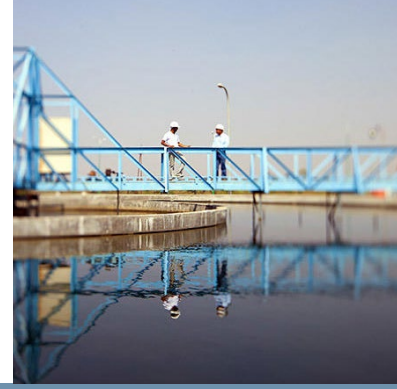
A photograph of an industrial water treatment facility. In the foreground, there is a large, shallow concrete basin filled with dark water. Behind it, a complex network of pipes, valves, and metal structures is visible. A prominent feature is a large, white, cylindrical storage tank with a metal walkway and railings on top. A person in a red safety vest is standing on the walkway. The background shows more industrial buildings and a clear blue sky with some clouds.

Gestión Integral del Agua Industrial

Transformamos la gestión del agua industrial para construir un futuro más sostenible y reducir la huella hídrica de nuestros clientes

El agua es un recurso esencial para muchos procesos industriales. Tratar y reutilizar las aguas residuales permite a nuestros clientes obtener un valor añadido sobre este recurso y reducir su huella hídrica.

Veolia es líder mundial en soluciones de tratamiento de agua para aplicaciones industriales.



+ 60
PLANTAS
EN ESPAÑA

30.6 MILL M³
DE CAUDAL DE AGUA
INDUSTRIAL TRATADA

+ 45 MILLONES
DE NM³ DE BIOGÁS
PRODUCIDO



NUESTRAS SOLUCIONES

Ofrecemos soluciones que garantizan la máxima eficiencia y sostenibilidad a la gestión del agua industrial

Nos asociamos con nuestros clientes para fortalecer su negocio proporcionando soluciones técnicas innovadoras de operaciones y mantenimiento que mejoran la disponibilidad de la planta, minimizan el riesgo y reducen los costes del ciclo de vida del sistema.

Gracias a las garantías de rendimiento que ofrecemos, podemos ayudarte a reducir tu huella medioambiental así como tus costes de producción.



OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES

Ofrecemos un servicio integral que asegura el óptimo rendimiento de las instalaciones de tratamiento de agua de nuestros clientes, cumpliendo con los requisitos normativos y respetando el medio ambiente. Todo esto se realiza con el claro objetivo de mejorar continuamente los costes operativos de la operación.

Nos especializamos en las siguientes tipo de instalaciones:



Plantas de tratamiento de las aguas residuales industriales



Plantas de tratamiento de las aguas de aporte



Sistemas de reutilización de aguas



Plantas de biogás y biometano



RENOVACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE INSTALACIONES

Diseñamos y construimos instalaciones a medida bajo los más altos estándares de calidad para reducir el CAPEX de las industrias. Nuestra propuesta se basa en los siguientes pilares: alto desarrollo tecnológico, eficiencia energética de las instalaciones y optimización de recursos. Estamos presentes en todo el proceso, desde la gestión y planificación del proyecto, hasta la operación y mantenimiento de la planta.



REUTILIZACIÓN Y REDUCCIÓN DE HUELLA HÍDRICA

Acompañamos a nuestros clientes para la reducción de su huella hídrica, implementando las tecnologías más novedosas adaptadas a sus necesidades. Optimizamos el ciclo del agua en sus instalaciones, buscando que el agua no tenga un único uso, sino múltiples, para reducir así su consumo de agua al mínimo.



GENERACIÓN DE BIOGÁS A PARTIR DE AGUAS RESIDUALES

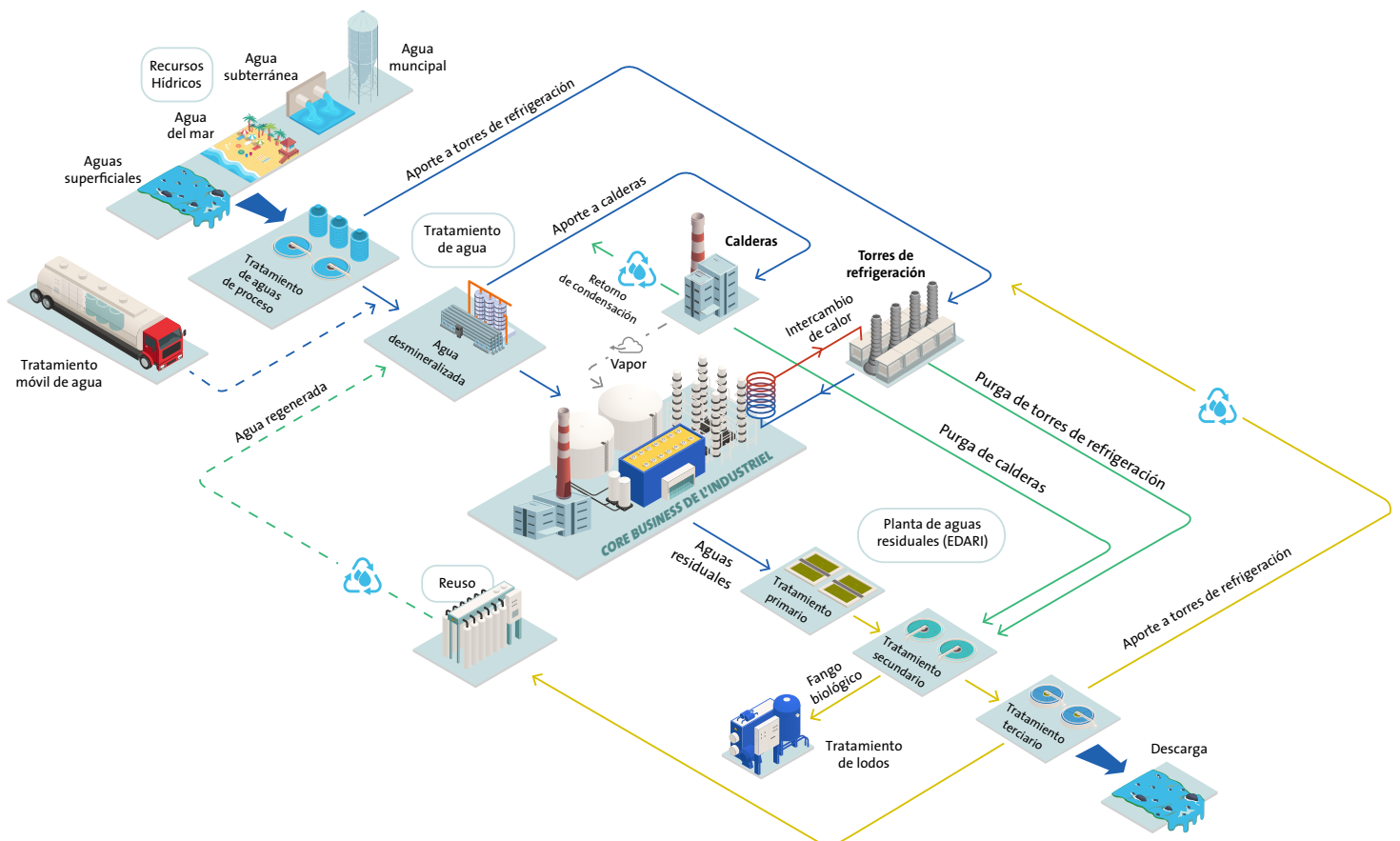
En muchos casos, las aguas residuales tienen un alto contenido en materia orgánica que puede ser aprovechado para la generación de biogás. De esa forma, a la vez que se trata el agua residual para devolverla al medioambiente en condiciones óptimas, producimos biogás para generación de energía, permitiendo la optimización de los costes de tratamiento de las aguas residuales. Veolia es líder en España en la operación de este tipo de instalaciones.



DIGITALIZACIÓN Y MODELIZACIÓN

La optimización del ciclo del agua en la industria pasa por un control exhaustivo tanto para los consumos como para la calidad del agua. A través de nuestro centro de soluciones inteligentes, Hubgrade, damos a nuestros clientes soluciones de digitalización para obtener una gestión sostenible y rentable de sus procesos así como modelizar procesos de depuradoras complejos.

CICLO DEL AGUA INDUSTRIAL



BENEFICIOS PARA NUESTROS CLIENTES

Facilitamos una gestión sostenible y rentable de las aguas, independientemente de su calidad o composición química, cumpliendo con las normas locales de vertido.

A ayudamos a la industria a avanzar hacia el residuo cero.



Reducción de huella hídrica



Reducción de costes



Reducción del impacto ambiental

CLIENTES QUE CONFÍAN EN VEOLIA



ZUVAMESA

Zuvamesa se dedica a la elaboración de zumos de naranja, mandarina o clementina no procedentes de concentrados en su planta de Sagunto (Valencia). Veolia se encarga de la operación, mantenimiento y control del proceso de depuración, incluyendo la gestión de las analíticas diarias de la línea de agua, fango y biogás, el suministro de materiales y productos químicos, la gestión de fangos generados y el asesoramiento técnico en la EDARi.

Aumento de la producción de biogás en temporada alta a 150.000 m³/mes

Optimización del consumo de productos químicos

Reducción de consumos energéticos gracias a la producción de biogás



SAINT-GOBAIN PAM

Saint-Gobain PAM, cuyos orígenes se remontan a 1910, ha confiado en la experiencia de Veolia para encargarse de los servicios de explotación y mantenimiento de las instalaciones de tratamiento de aguas residuales de su planta productiva de Santander.

+75% de reutilización de agua

1.680 m³/día de caudal máximo de tratamiento

50% de reducción del consumo de los recursos hídricos



HINOJOSA PAPER

Hinojosa tiene en España dos fábricas destinadas a la producción de papel. Veolia diseña y ofrece soluciones para aportar un servicio global a la fábrica entre las que se encuentra la operación y mantenimiento de las EDARi.

Capacidad de tratamiento de 2.300 m³/día

Producción de biogás y posterior valorización energética de la planta

Control de olores y calidad del aire



ESTRELLA DE LEVANTE

Veolia se encarga de la operación y el mantenimiento para la optimización del funcionamiento de la EDARi de Estrella de Levante en Murcia, así como de la gestión y mantenimiento normativo de utilities de la fábrica. Su gestión incluye la reutilización del agua para mantenimiento de espacios verdes y riego de limoneros y la reducción del consumo energético gracias a la producción de biogás.

Aumento de DQO
en la entrada del 30%
en 5 años

Reducción del consumo
energético en un 20%

Producción de biogás y
posterior valorización
energética de la planta



COCEDA

Operación, mantenimiento, optimización de productos químicos y gestión energética en la EDARi de la cervecera Coceda (Damm) en El Puig, en Valencia. Los objetivos de su gestión persiguen una mejora continua enfocada a reducir el consumo energético y de hidróxido sódico, la reutilización del agua y la valorización de los fangos.

Concentración DQO
= 5.079 mg/l

Toneladas fango anuales
= 4.631,40 toneladas/año

Reducción del consumo
energético en un 8%



HENKEL

Henkel es una multinacional especializada en la producción de productos químicos comerciales e industriales. Veolia lleva a cabo la operación y mantenimiento de las instalaciones de pretratamiento de agua que alimentan las líneas de producción de detergentes y adhesivos de la fábrica de la compañía en Montornés del Vallès (Barcelona). Las instalaciones están compuestas por tres grandes plantas de ósmosis inversa, una de las cuales trata las aguas de rechazos.



AEROPUERTO DE GIRONA

El Aeropuerto de Girona - Costa Brava está compuesto por un edificio de más de 2.600m² y un volumen de más de un millón de pasajeros al año. Veolia realiza tareas de explotación y mantenimiento de la depuradora del aeropuerto, así como la asistencia técnica con propuesta de mejoras para garantizar el mejor funcionamiento de las instalaciones.

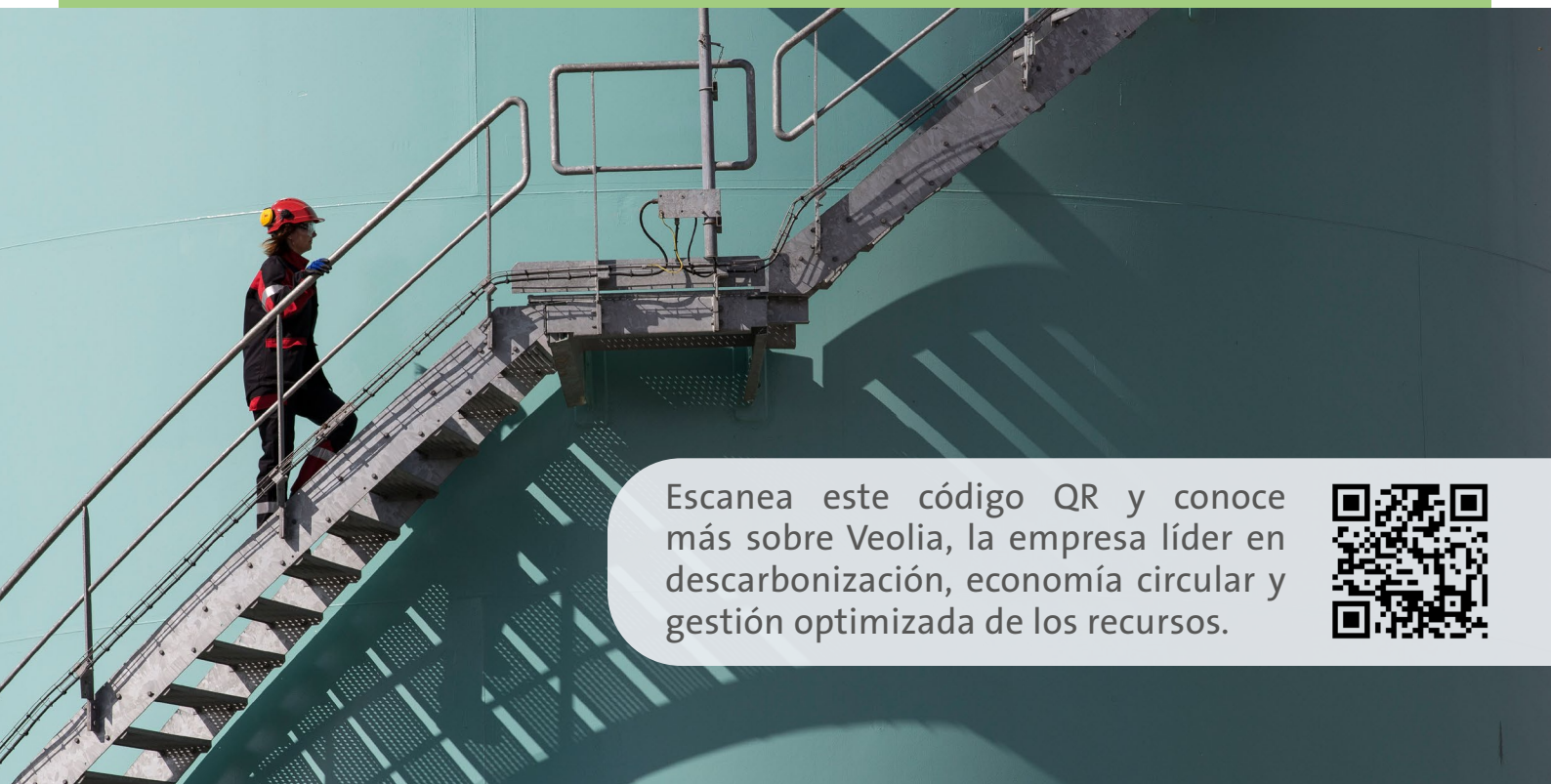
VEOLIA, TU SOCIO ESTRATÉGICO A LARGO PLAZO



Trabajamos juntos para implantar soluciones de tratamiento de aguas industriales que garantizan un funcionamiento fiable, eficaz y conforme a la normativa de tus instalaciones.



Nuestro enfoque flexible nos permite adaptarnos a las necesidades específicas de cada industria y cliente, ofreciendo soluciones personalizadas para optimizar el uso del agua, mejorar la eficiencia, reducir costes y cumplir con las regulaciones ambientales.



Escanea este código QR y conoce más sobre Veolia, la empresa líder en descarbonización, economía circular y gestión optimizada de los recursos.

